

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：9144140057019189X7001Z
单位名称：梅州五株电路板有限公司
报告时段：2021年第02季
法定代表人（实际负责人）：蔡志浩
技术负责人：刘喜科
固定电话：0753-2329621
移动电话：13430111302

排污单位名称（盖章）

报告日期：2021年07月09日

承诺书

梅州市生态环境局：

梅州五株电路板有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息
(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (电子电路制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料	FQC				
		供水系统				
		内层线路制作				
		压合	覆铜板	184445	其它	单位：张
			半固化片	864.2	其它	单位：卷
			铜箔	45040	kg	
		原料系统				
		固废处理系统				
		外层线路制作				
		字符印刷				
		废气处理系统				
		成型				
		电镀	锡条	5833	kg	
			铜球	65526	kg	
		表面处理				
钻孔						
防焊印刷	开油水	760	kg			
2	辅料	FQC				
		供水系统				
		内层线路制作				
		压合	棕化液	5650	其它	单位：升
		原料系统				
		固废处理系统				
		外层线路制作	退锡水	7214	其它	单位：升
			/	14000	其它	退膜液，单位：升
			干膜	2632	其它	单位：升
		字符印刷	文字油墨	447	kg	
		废气处理系统				
		成型				
		电镀	硫酸	92425	kg	
			硫酸亚锡	490	kg	
			铜光剂	6425	其它	单位：升
			盐酸	138270	其它	单位：瓶
			硫酸铜	2800	kg	
			锡光剂	740	其它	单位：升
			氢氧化钠	16950	kg	
			PI调整剂	600	m ³	
			中和剂	5100	其它	单位：升
			膨松剂	2000	kg	
			过硫酸钠	5100	kg	
			活化剂	855	其它	单位：升
			加速剂	1275	其它	单位：升
			高锰酸钾	1450	kg	
			/	44575		沉铜液，单位：升
			除油剂	4785	其它	单位：升
			双氧水	16125	kg	
		硝酸	6930	kg		
		表面处理				
		钻孔				
		防焊印刷	显影液	2635	其它	单位：升
			线路油墨	6540	kg	
阻焊油墨	23082		kg			
菲林	6150		其它	单位：张		

			菲林水	720	其它	单位：升
			工业酒精	610	kg	
			洗网水	1385	kg	
3	能源消耗	FQC	用电量	164369	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		供水系统	用电量	3560	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		内层线路制作	用电量	382660	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		压合	用电量	206418	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		原料系统	用电量		KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		固废处理系统	用电量		KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		外层线路制作	用电量	582012	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		字符印刷	用电量	240043	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		废气处理系统	用电量	274570	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		成型	用电量	408316	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		电镀	用电量	365167	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		表面处理	用电量		KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
钻孔	用电量	1744388	KWh			
	蒸汽消耗量		MJ			
防焊印刷	用电量	998834	KWh			
	蒸汽消耗量		MJ			
4	主要产品	FQC				
		内层线路制作				
		压合				
		原料系统				
		外层线路制作				
		字符印刷				
		成型				
		电镀	刚性印制电路板	127879	m ²	全厂第二季度产量
		表面处理				
		钻孔				
		防焊印刷				
5	运行时间和生产负荷	FQC	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		供水系统	正常运行时间	2064	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		内层线路制作	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		压合	正常运行时间	1320	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		原料系统	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		固废处理系统	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
外层线路制作	正常运行时间	1812	h			
	非正常运行时间		h			
	停产时间		h			
	生产负荷		%			
字符印刷	正常运行时间	1900	h			
	非正常运行时间		h			

			生产负荷		%	
	废气处理系统		正常运行时间	2064	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
	成型		正常运行时间	1850	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
	电镀		正常运行时间	1661	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
	表面处理		正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
	钻孔		正常运行时间	1653	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
	防焊印刷		正常运行时间	1638	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
6	主要产品产量	FQC	特种印制电路板			
			刚性印制电路板			
		内层线路制作	特种印制电路板			
			刚性印制电路板			
		压合	特种印制电路板			
			刚性印制电路板			
		原料系统	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		外层线路制作	特种印制电路板			
			刚性印制电路板			
		字符印刷	特种印制电路板			
			刚性印制电路板			
		成型	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		电镀	刚性印制电路板	127879	m ²	全厂第二季度产量
			特种印制电路板			
		表面处理	特种印制电路板			
			刚性印制电路板			
		钻孔	特种印制电路板			
			刚性印制电路板			
防焊印刷	特种印制电路板					
	刚性印制电路板					
	FQC		工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
	供水系统		工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
	内层线路制作		工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
压合		回用水		t		
		生活用水		t		
		废水排放量		t		
		工业新鲜水		t		
原料系统		工业新鲜水		t		
		回用水		t		
		生活用水		t		
		废水排放量		t		
固废处理系统		工业新鲜水		t		
		回用水		t		
		生活用水		t		
		废水排放量		t		
			工业新鲜水		t	

7	取排水	外层线路制作	回用水		t		
			生活用水		t		
			废水排放量		t		
		字符印刷	工业新鲜水		t		
			回用水		t		
			生活用水		t		
		废水排放量			t		
			废气处理系统	工业新鲜水		t	
				回用水		t	
		生活用水			t		
		废水排放量			t		
			成型	工业新鲜水		t	
				回用水		t	
		生活用水			t		
		废水排放量			t		
			电镀	工业新鲜水	78950	t	全厂第二季度
				回用水		t	
		生活用水		7295	t	全厂第二季度	
		废水排放量		86245	t	全厂第二季度	
			表面处理	工业新鲜水		t	
				回用水		t	
		生活用水			t		
		废水排放量			t		
			钻孔	工业新鲜水		t	
				回用水		t	
		生活用水			t		
		废水排放量			t		
			防焊印刷	工业新鲜水		t	
回用水				t			
生活用水		t					
废水排放量			t				
	8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号			
				治理设施类型			
开工时间							
建设投产时间							
计划总投资					万元		
报告周期内累计完成投资					万元		

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				4月份	5月份	6月份	季度合计	
其他合计			氮氧化物	/	/	/	0	
			颗粒物	/	/	/	0	
			甲醛	/	/	/	0	
			硫酸雾	/	/	/	0	
			臭气浓度	/	/	/	0	
			氯化氢	/	/	/	0	
			氰化氢	/	/	/	0	
			氨(氨气)	/	/	/	0	
			总挥发性有机物	/	/	/	0	
			苯	/	/	/	0	
全厂合计			非甲烷总烃	/	/	/	0	
			SO2	/	/	/	0	
			NOx	/	/	/		
			VOCs	/	/	/	0	
			颗粒物	/	/	/		

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					4月份	5月份	6月份	季度合计	

主要排放口	间接排放	DW005	络合废水排放口	氨氮 (NH3-N)	/	/	/	0	
				化学需氧量	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
		DW006	含氟(镍)废水排放口	pH值	/	/	/	/	
				总铜	/	/	/	0	
				总氟化物	/	/	/	0	
				化学需氧量	/	/	/	0	
				总镍	/	/	/	0	
		DW003	有机废水排放口	化学需氧量	/	/	/	0	
				总铜	/	/	/	0	
				氨氮 (NH3-N)	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
		DW004	酸性废水排放口	化学需氧量	/	/	/	0	
				总铜	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
		DW002	综合废水排放口	总氟化物	/	/	/	0	
				化学需氧量	/	/	/	0	
				悬浮物	/	/	/	0	
氨氮 (NH3-N)	/			/	/	0			
总铜	/			/	/	0			
总磷 (以P计)	/			/	/	0			
总镍	/			/	/	0			
pH值	/			/	/	/			
一般排放口	间接排放合计	化学需氧量	/	/	/	0			
		总铜	/	/	/	0			
		总镍	/	/	/	0			
		电导率	/	/	/	0			
		氨氮 (NH3-N)	/	/	/	0			
		pH值	/	/	/	/			
		总氟化物	/	/	/	0			
全厂间接排放合计		悬浮物	/	/	/				
		化学需氧量	/	/	/				
		总铜	/	/	/				
		总镍	/	/	/				
		电导率	/	/	/				
		总磷 (以P计)	/	/	/				
		氨氮 (NH3-N)	/	/	/				
		pH值	/	/	/	/			
		总氟化物	/	/	/				

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m3)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	--------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段) 开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	

(四)结论

梅州五株电路板有限公司2021年第二季度生产线路板127879平方米。主要排污口编号为：DW002（综合废水排放口）、DW003（有机废水排放口）、DW004（酸性废水排放口）、DW005（络合废水排放口）、DW006（含氰（镍）废水排放口）。主要污染因子包括CODcr、氨氮、总铜等。2021年第二季度全厂总排放量为：生产废水86245t。